

(DE) ACHTUNG:

Das Produkt hat eine Überarbeitung: der Ausführung Run 2500 I erfahren, somit werden die entsprechenden Teile des dem Produkt beigelegten Handbuchs mit den folgenden überarbeiteten Teilen ersetzt:

2) Produktbeschreibung und Einsatz

RUN 2500 I wird durch eine gemeine Einphasenstromleitung bei 230V gespeist. Er ist mit einem starken und effizienten Dreiphasenmotor ausgestattet, der durch eine spezielle „Inverter“ - Zentrale gesteuert wird, die die Einstellung der Geschwindigkeit ermöglicht.

7.2.1) Funktionen des ersten Niveaus (ON-OFF Funktionen)**Tabelle 7: Liste der programmierbaren Funktionen: Erstes Niveau**

Led	Funktion	Beschreibung
L4	Verlangsamung	Durch Aktivierung dieser Funktion erfolgt eine Verlangsamungsphase der Öffnungs- und Schließbewegungen. Die endgültige Verlangsamungsgeschwindigkeit entspricht zirka 0,05m/s, unabhängig von der während der Bewegung eingestellten Geschwindigkeit. Wenn die Verlangsamung nicht aktiv ist, bleibt die Geschwindigkeit über die ganze Bewegungsdauer konstant. Achtung: Run 2500 I behält dieselbe Kraft bei, die während der Bewegung und der Verlangsamung vorlag; somit kann die Verlangsamung auch bei sehr schweren Toren angewendet werden.

7.2.3) Funktionen des zweiten Niveaus (einstellbare Parameter)**Tabelle 9: Liste programmierbare Funktionen: zweites Niveau**

Eingangs-LED	Parameter	Led (Niveau)	Wert	Beschreibung
L3	Geschwindigkeit Motor	L1	Geschwindigkeit 0,06m/s	Regelt die Geschwindigkeit des Motors während des normalen Laufs.
		L2	Geschwindigkeit 0,09m/s	
		L3	Geschwindigkeit 0,13m/s	
		L4	Geschwindigkeit 0,17m/s	
		L5	Geschwindigkeit 0,20m/s	
		L6	Geschwindigkeit 0,25m/s	
		L7	Geschwindigkeit 0,17 – 0,09 m/s (Öffnet - Schließt)	
		L8	Geschwindigkeit 0,25 – 0,17 m/s (Öffnet - Schließt)	
L5	Empfindlichkeit Wahrnehmung Hindernisse	L1	Höchste Empfindlichkeit (leichte Tore)	Stellt die Empfindlichkeit zur Wahrnehmung der Hindernisse ein.
		L2	Sehr hohe Empfindlichkeit	
		L3	Hohe Empfindlichkeit	
		L4	Mittlere Empfindlichkeit	
		L5	Mittlere bis niedrige Empfindlichkeit	
		L6	Niedrige Empfindlichkeit	
		L7	Sehr niedrige Empfindlichkeit (schwere Tore)	
		L8	Wahrnehmung ausgeschaltet (für Tore mit Stößen)	

8) Technische Merkmale**Technische Merkmale Run 2500 I**

Typologie	Elektromechanischer Antrieb mit Dreiphasenmotor für die automatische Bewegung von Industrieschiebetoren komplett mit elektronischer Steuerung und Spannungs-/Frequenzumwandler (Inverter)
Max. Anlaufdrehmoment (entspricht der Kraft, um den Flügel in Bewegung zu setzen)	60Nm (1660N)
Nenn Drehmoment (entspricht der Kraft, um den Flügel in Bewegung zu halten)	25Nm (700N)
Geschwindigkeit ohne Last	0,17m/s mit Geschwindigkeit = L4; die Geschwindigkeit ist von 0,06 bis 0,25m/s
Geschwindigkeit (beim Nenn Drehmoment)	0,15m/s mit Geschwindigkeit = L4
Maximale Häufigkeit der Betriebszyklen (beim Nenn Drehmoment)	28 Zyklen/Stunde (672 Zyklen/Tag), für ein 10 m langes Tor; gleich einem Zyklus von 93%. Die Zentrale beschränkt die Zyklen auf das in den Tabellen 2 und 3)** angegebene Maximum
Max. Dauerbetriebszeit (bei Nenn Drehmoment)	45 Minuten. Die Zentrale beschränkt den Dauerbetrieb auf das in den Tabellen 2 und 3)*** angegebene Maximum
Versorgung RUN 2500 I	230Vac (+10% -15%) 50/60Hz
Beim Anlauf aufgenommene Höchstleistung (entspricht Ampere]	650W [3.7 A]
Leistung beim Nenn Drehmoment [entspricht Ampere]	450W [2.6 A]

Anmerkung ** bei 50°C und einem 17,5 m langen Tor beträgt die Höchstbetriebsfrequenz 6 Zyklen/Stunde (gleich einem Zyklus von 35%).

Anmerkung *** bei 50°C beträgt der Höchstdauerbetrieb 20 Minuten.